



BASES TÉCNICAS

LICITACIÓN PÚBLICA

SALA DE PROCESO DE PAPAS

I. LICITANTE:

Razón Social : Instituto de Investigaciones Agropecuarias Inia Remehue
RUT : 61.312.000-9
Dirección : Ruta 5 Norte km 8
Ciudad : Osorno
Región : De Los Lagos

Antecedentes : El Instituto de Investigaciones Agropecuarias, en adelante INIA, es una corporación de derecho privado sin fines de lucro, con más de 60 años de trayectoria, cuya misión es contribuir a la sostenibilidad del sector agroalimentario a nivel global, creando valor y soluciones innovadoras para los agricultores y agricultoras, socios estratégicos y a la sociedad, por medio de la investigación y desarrollo, la innovación, extensión y la transferencia tecnológica.

II. OBJETIVO GENERALES DEL PROYECTO Y/O LA LICITACIÓN:

El objetivo principal es llevar a cabo la construcción de una moderna sala de procesamiento de papas, con el propósito de potenciar la elaboración y agregar valor a este producto, brindando apoyo a pequeños y medianos productores locales para mejorar su producción y competitividad en el mercado.

III. OBJETIVO ESPECÍFICO DEL PROYECTO Y/O LA LICITACIÓN:

El objetivo principal del proyecto es la construcción de un galpón industrial y la creación de un espacio adecuado para el desarrollo del proceso de producción de papas. Este espacio estará equipado con todo lo necesario según los proyectos respectivos y detallados en las especificaciones técnicas de cada uno. Se dará prioridad a la arquitectura como guía para la coordinación de todos los aspectos del proyecto. Se hará especial énfasis en el respeto de los emplazamientos descritos, las distancias a los ejes y todos los aspectos relacionados con la arquitectura.

En términos de ingeniería, se ha considerado un proyecto de cálculo estructural que dimensionó todo el material a utilizar y su correcta instalación para garantizar la solidez y seguridad de la estructura.

Terminada la obra, debe quedar operativa en su totalidad, entendiéndose como tal la obra finalizada con sus debidas recepciones de obras, pruebas necesarias y recepciones de cada uno de los proyectos involucrados.

IV. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Descripción del Proyecto:

El proyecto se ubicará en la calle Riquelme #431, en la ciudad de La Unión. Consiste en la construcción de una sala de procesamiento de papas destinada a pequeños y medianos emprendedores locales. La obra estará compuesta por una estructura de perfiles metálicos revestidos con zincalum prepintado, tal como se detalla en el respectivo proyecto. Además, se contempla la instalación de la maquinaria especificada para los procesos de producción, cuya instalación será de acuerdo a especificaciones de fabricante.

Requerimientos Técnicos:

La construcción de la sala de procesos debe realizarse cumpliendo rigurosamente con la normativa vigente y siguiendo al pie de la letra los diseños detallados en cada uno de los proyectos incluidos en la licitación. Cualquier discrepancia o duda que surja durante la ejecución de la obra deberá ser abordada y resuelta de manera oportuna y eficiente, garantizando la completa conformidad con los estándares de calidad y seguridad establecidos.

Se realizarán inspecciones regulares para verificar el cumplimiento de los requerimientos técnicos y que se mantenga una comunicación fluida entre todas las partes involucradas en el proyecto, a fin de asegurar un desarrollo sin contratiempos y la entrega exitosa de la sala de procesos en los plazos establecidos. Asimismo, se deberá contar con un equipo de profesionales capacitados y experimentados que puedan abordar cualquier desafío que pueda surgir durante la construcción, asegurando así la correcta implementación de los proyectos.

Los proyectos considerados son:

A.- Proyecto arquitectura.

El Proyecto de Arquitectura para la Sala de Proceso de Papas se enfoca en el diseño y distribución de los espacios de la instalación. Incluye detalles como la disposición de las áreas de proceso, baños y accesos, así como el uso de materiales y acabados en la construcción. EL proyecto incluye:

- Especificaciones técnicas.
- Planos en DWG y PDF.

B.- Proyecto Estructura.

El Proyecto de Estructura se encarga de definir la resistencia y estabilidad de la Sala de Proceso de Papas de acuerdo a la normativa vigente. Contiene cálculos estructurales, especificaciones de los

materiales a utilizar en la construcción de la estructura, y planos detallados que muestran la disposición de pilares, vigas y otros elementos estructurales.

- Especificaciones técnicas .
- Memoria de cálculo.
- Planos en DWG y PDF.

C.- Proyecto Eléctrico.

El Proyecto Eléctrico abarca la instalación de sistemas eléctricos necesarios en la Sala de Proceso de Papas. Incluye la iluminación, tomas de corriente, cableado, tableros eléctricos, entre otros. Además, proporciona un informe de cálculo lumínico para garantizar una iluminación adecuada en todas las áreas de la sala, de acuerdo a la normativa vigente.

- Especificaciones técnicas.
- Informe cálculo lumínico.
- Planos en PDF.

D.- Proyecto Sanitario (Alcantarillado y AP).

El Proyecto Sanitario se divide en dos partes: Alcantarillado y Agua Potable. El primero se encarga de diseñar el sistema de alcantarillado para la correcta evacuación de aguas residuales, mientras que el segundo se enfoca en el suministro de agua potable para las necesidades de la Sala de Proceso de Papas. Ambos proyectos incluyen especificaciones técnicas detalladas, planos correspondientes y memorias de cálculo para asegurar un funcionamiento eficiente y seguro de los sistemas sanitarios en la instalación.

- Especificaciones técnicas Alcantarillado.
- Especificaciones técnicas Agua Potable.
- Planos en PDF Alcantarillado y Agua Potable.
- Memoria de cálculo alcantarillado.
- Memoria cálculo agua potable.

E.- Equipamiento y Maquinaria:

La instalación de la máquina de procesos será un componente crucial en el desarrollo de la sala de procesamiento. Dicha máquina estará detalladamente especificada y fundamentada de acuerdo con los planos de ingeniería estructural correspondientes en términos de su fundación, los cuales se incluirán como anexos en la documentación de la licitación. Estos planos proporcionarán información detallada sobre las especificaciones técnicas, ubicación precisa, requerimientos de instalación y conexión, así como cualquier consideración especial que deba tenerse en cuenta para la correcta integración de la maquinaria en el proceso de construcción. Se espera que los licitantes

estudien minuciosamente estos planos para comprender a fondo los requerimientos técnicos y logísticos asociados con la instalación de la máquina de procesos, con el objetivo de presentar propuestas completas y precisas que reflejen de manera adecuada los costos y plazos necesarios para llevar a cabo esta importante fase del proyecto de construcción de la sala de procesos de papas.

F.- Control de Calidad:

Se implementarán rigurosos procedimientos para asegurar la calidad de la construcción de la Sala de Proceso de Papas, los cuales incluirán:

Inspecciones Regulares: Se llevarán a cabo inspecciones periódicas a lo largo de todo el proceso de construcción para verificar el cumplimiento de los estándares de calidad y seguridad establecidos. Estas inspecciones permitirán identificar posibles desviaciones y corregirlas de manera oportuna.

Pruebas Finales de Funcionamiento y Seguridad: Antes de la entrega de la Sala de Proceso de Papas, se realizarán exhaustivas pruebas de funcionamiento y seguridad. Estas pruebas garantizarán que todos los sistemas, equipos y componentes de la sala operen correctamente y cumplan con los requisitos de seguridad establecidos. De esta forma, se asegurará que la sala esté completamente operativa y lista para su uso una vez finalizada la construcción.

G.- Plazos y Cronograma:

Para llevar a cabo la construcción de la Sala de Proceso de Papas de manera eficiente y organizada, será necesario establecer una exhaustiva programación de obra que incluya:

Carta Gantt Detallada : Se elaborará una carta Gantt detallada que muestre de forma visual la secuencia de actividades, tiempos de ejecución y dependencias entre las distintas tareas de construcción. Esta herramienta permitirá planificar y coordinar eficazmente el avance de la obra, identificando las rutas críticas y asegurando que los plazos pactados entre constructora y mandante, se cumplan según lo convenido. Los plazos de ésta carta Gantt, irán en directa relación con los plazos comprometidos en la oferta y convenidos con el mandante. Mencionar que la Constructora debe presentar una carta Gantt detallada, aprobada por INIA, cuyo seguimiento será arbitrado por la Inspección Técnica de Obra.

Monitoreo Continuo por la Inspección: La inspección designada supervisará la ejecución de la obra, revisando y aprobando cada partida relevante a lo largo del proceso de construcción. Esta supervisión constante garantizará el fiel cumplimiento del contrato de Construcción, los estándares de calidad especificados en cada proyecto y especialidades, así como la correcta ejecución de las tareas planificadas y comprometidas por la constructora en carta Gantt.

Descripción Detallada de la Duración Total Estimada: En la programación de obra se detallará de manera clara y precisa la duración total estimada del proyecto, teniendo en cuenta



factores como la complejidad de las tareas, los recursos disponibles y los plazos establecidos. Esta información permitirá tener una visión clara del tiempo necesario para completar la construcción de la Sala de Proceso de Papas y cumplir con los plazos previstos.